

Grażyna Fijałkowska
Radna Miasta Krakowa
Radna Dzielnicy XII Bieżanów- Prokocim

Kraków, 20 lipca 2015

Szanowny Pan
Profesor Jacek Majchrowski
Prezydent Miasta Krakowa

Interpelacja

W związku z planowaną przez firmę Van Gansewinkel „Budową instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów 19 12 12 wytwarzanych w procesie MBP w części istniejącej hali numer 2 na terenie PUK van Gansewinkel Kraków spółka z oo, ul. Półłanki 64 w Krakowie” wnioskuję o sporządzenie raportu oddziaływania na środowisko oraz przeprowadzenia konsultacji społecznych.

W piśmie Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Krakowie z dnia 29 stycznia 2015 roku skierowanym do Prezydenta Miasta Krakowa dotyczącym uzgodnienia powyższego przedsięwzięcia znajduje się informacja „iż zamierzone przedsięwzięcie inwestycyjne zalicza się do przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko” Proszę również o odpowiedź na następujące pytania:

Czy firma posiada pozwolenie zintegrowane?

Czy firma przetwarza śmieci z Krakowa czy z województwa małopolskiego?

Mieszkańcy osiedla Złocień, którzy skarżą się na uciążliwe sąsiedztwo firmy, są przeciwni rozbudowie zakładu podając następujące szczegółowe argumenty:

1. Brak Oceny Oddziaływania na Środowisko. Zgodnie z rozporządzeniem instalacja wpływa na środowisko emitując do niego około 15 000 Mg substancji niewiadomego pochodzenia, (utrata około 30% masy w procesie biologicznego przetwarzania).
2. Z długości procesu (2 i 6 tygodni) wnioskować można iż w KIP opisano zastosowanie technologii stabilizacji odpadów frakcji podsitowej. Natomiast ubytek masy 30% wskazuje na proces suszenia odpadu, co nie jest zgodne z zaleceniami rozporządzenia. Brak nawilżania odpadu powoduje niemożliwość kompostowania, która powoduje utratę aktywności biologicznej. Osuszony odpad będzie dalej aktywny na składowisku tak samo jak by był zdeponowany bezpośrednio po odsianiu. Bez utrzymywania wilgotności w II etapie procesu stabilizacji tzw. dojrzewanie, które ma się odbyć w hali II przez okres 6 tygodni, rozkład materii organicznej nie zachodzi.
3. Wydana decyzja jest nie wykonalna na podstawie wykazanych przez stronę założeń budowlanych, eksploatacyjnych przy obecnym prawie w tym rozporządzenie Ministra Środowiska w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania mieszanych odpadów komunalnych. Podane założenia: Przetwarzanie frakcji podsitowej rocznie 55 000 Mg, o ciężarze nasypowym 0,8 Mg. Biologiczne przetwarzanie odbywać się będzie w czterech boksach o wymiarach 16mx7mx6m. Wg danych objętość jednej komory BIOreaktora to 672

m³, która pomieści 537,6 Mg odpadu. Taką ilość odpadu instalacja pozyska w okresie 3 dni ze zmieszanego strumienia odpadu 20 03 01. Okres napełniania 3 dni, intensywnej stabilizacji 14 dni i opróżnienia 1 dzień trwać będzie 18 dni. Dane oparte na podstawie Karty Inwestycyjnej Przedsięwzięcia. Z powyższego wynika iż ilość cykli przypadająca na jeden BIOreaktor będzie wynosiła 365 dni : 18 dni = 20 . Czysto teoretycznie (laboratoryjne) można wyliczyć iż ilość odpadu poddanego stabilizacji będzie wynosiła 537,6 Mg x 20 cykli x 4 boksy = **43 008 Mg/rok**.

Z doświadczeń firm Niemieckich maksymalna wysokość frakcji podsitowej przeznaczonej do intensywnej stabilizacji wynosi 2,5 m, a ciężar nasypowy wynosi około 0,500 Mg. Na podstawie tych danych max. wydajność instalacji do biologicznego przetwarzania wynosi: $16 \times 7 \times 2,5 = 280 \text{ m}^3 \times 0,5 \text{ Mg/m}^3 = 140 \text{ Mg} \times 26 = 3 640 \text{ Mg/rok} \times 4 \text{ boksy} = \mathbf{14 560 \text{ Mg/rok}}$. Taka ilość będzie możliwa do prawidłowego przeprowadzenia procesu stabilizacji w hali nr. II w której to ma być prowadzone tzw. dojrzewanie przez okres trzy krotnie dłuższy niż intensywna stabilizacja 2 tygodniowa.

4. Na str. 12 Karty Inwestycyjnej Przedsięwzięcia. znajduje się opis instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów , w wyniku ich przetwarzania powstaną odpady o kodach 19 12 12 Natomiast na schemacie technologicznym znajduje się informacja, że zostanie wysortowany odpad o kodzie 15 01 04.

5. Do procesu biologicznej stabilizacji przyjmuje się odpady o kodzie 19 12 12 w ilości 50 000 Mg/rok po przeprowadzonym procesie w fazy I i II pozostanie 35 000 Mg/rok co w rzeczywistości oznacza, że odcieków powstanie ok. 15 000 Mg/rok. Zbiornik przystosowany do ich odbioru ma 10 m³ i będzie opróżniany raz na rok. W jaki sposób Strona pozbędzie się pozostałej ilości odcieków.

6. Na str. 13. Karty Inwestycyjnej Przedsięwzięcia. w opisie bioreaktorów nie ma żadnej informacji czy będą one zamykane (w jaki sposób) ani też nie ma żadnej wzmianki o lokalizacji wentylatorów napowietrzających (ich mocy) i wentylatorów odsysających powietrze technologiczne.

7. Brak informacji o ilości odcieków powstających w jednym boksie podczas prowadzenia procesu.

8. Brak informacji o składzie fizyko-chemicznym odcieku, powstającego podczas stabilizacji odpadów.

9. Nie został uwzględniony czas załadunku boksów tj, godzinowo czy przez kilka dni.

10. Na str. 14 Karty Inwestycyjnej Przedsięwzięcia brak schematu przedstawiającego II fazę procesu.

Z wyrazami szacunku
Grażyna Fijałkowska